

**PROTOTIPE SISTEM PERENCANAAN PRODUKSI PADA
INDUSTRI MANUFAKTUR DENGAN PENDEKATAN
ELECTRONIC- SUPPLY CHAIN MANAGEMENT (E-SCM) DAN
SEMANTIC WEB, BERBASIS CODE IGNITER DAN
RESPONSIVE DESIGN :**

STUDI KASUS PT.ARGOPANTES, Tbk

TESIS



OLEH :

TRI IKA JAYA KUSUMAWATI

1311601098

PROGRAM STUDI : MAGISTER ILMU KOMPUTER

PROGRAM PASCASARJANA

UNIVERSITAS BUDI LUHUR

JAKARTA

2015

**PROTOTIPE SISTEM PERENCANAAN PRODUKSI PADA
INDUSTRI MANUFAKTUR DENGAN PENDEKATAN
ELECTRONIC- SUPPLY CHAIN MANAGEMENT (E-SCM) DAN
SEMANTIC WEB, BERBASIS CODE IGNITER DAN
RESPONSIVE DESIGN :**

STUDI KASUS PT.ARGOPANTES, Tbk

TESIS

Diajukan sebagai salah satu persyaratan untuk mendapatkan gelar Magister Ilmu
Komputer (MKOM)



Oleh:

TRI IKA JAYA KUSUMAWATI

1311601098

PROGRAM STUDI: MAGISTER ILMU KOMPUTER (MKOM)

PROGRAM PASCASARJANA

UNIVERSITAS BUDI LUHUR

JAKARTA

2015



PROGRAM STUDI: MAGISTER ILMU KOMPUTER (MKOM)
PROGRAM PASCA SARJANA
UNIVERSITAS BUDI LUHUR

LEMBAR PERNYATAAN

Saya yang bertanda tangan di bawah ini:

Nama : TRI IKA JAYA KUSUMAWATI

NIM : 1311601098

Program Studi : Magister Ilmu Komputer

Program : Pasca Sarjana

Menyatakan bahwa Tesis yang berjudul:

PROTOTYPE SISTEM PERENCANAAN PRODUKSI PADA INDUSTRI MANUFAKTUR DENGAN PENDEKATAN *ELECTRONIC- SUPPLY CHAIN MANAGEMENT (E-SCM)* DAN *SEMANTIC WEB*, BERBASIS *CODE IGNITER* DAN *RESPONSIVE DESIGN*, STUDI KASUS PT.ARGOPANTES, Tbk

1. Merupakan hasil karya tulis ilmiah sendiri dan bukan merupakan karya yang pernah diajukan untuk memperoleh gelar akademik pihak lain.
2. Saya izinkan untuk dikelola oleh Universitas Budi Luhur sesuai dengan norma hukum dan etika yang berlaku.

Pernyataan ini saya buat dengan penuh tanggung jawab dan saya bersedia menerima konsekuensi apapun sesuai aturan yang berlaku apabila di kemudian hari pernyataan ini tidak benar.

Jakarta, 12 Agustus 2015



(TRI IKA JAYA KUSUMAWATI)



PROGRAM STUDI MAGISTER ILMU KOMPUTER (MKOM)

PROGRAM PASCA SARJANA

UNIVERSITAS BUDI LUHUR

LEMBAR PENGESAHAN

Nama Mahasiswa : TRI IKA JAYA KUSUMAWATI
NIM : 1311601098
Konsentrasi : Teknologi Sistem Informasi
Jenjang Studi : Strata 2
Topik/Judul Tesis : Prototipe Sistem Perencanaan Produksi Pada Industri Manufaktur Dengan Pendekatan *Electronic- Supply Chain Management (E-Scm)* Dan *Semantic Web*, Berbasis *Code Igniter* Dan *Responsive Design*, Studi Kasus Pt.Argo Pantes, Tbk

Jakarta, 12 Agustus 2015
Tim Penguji :

Tanda Tangan

Ketua ,
Prof. Dr. Moedjiono, M.Sc.

Anggota,
Dr. Ir. Nazori AZ, M.T

Pembimbing Utama,
Prof. Dr. Moedjiono, M.Sc.

Pembimbing Pendamping
Samidi, M.M, M.Kom

Ketua Program Studi

Dr. Ir. Nazori AZ, M.T

ABSTRAKSI

PT Argo Pantes Tbk merupakan perusahaan yang bergerak dibidang industri tekstil yang menyediakan produk berupa kapas, benang dan kain. Konsep E-SCM dibutuhkan dalam membantu mengidentifikasi permasalahan yang ada pada PT Argo Pantes Tbk dengan memaparkan masing-masing bagian dari setiap rantai proses manufaktur pada perusahaan tersebut, sampai ditemukannya bagian atau titik yang cukup penting dalam kegiatan manufaktur perusahaan tersebut, yaitu proses produksi. Perencanaan produksi merupakan hal yang sangat dibutuhkan bagi perusahaan manufaktur yang meliputi pemenuhan permintaan produksi. Selama ini proses pemenuhan permintaan bahan baku produksi berupa benang, permintaan *sparepart* untuk mesin-mesin produksi pada perusahaan tersebut masih dilakukan secara konvensional, sehingga sering terjadi keterlambatan hasil produksi. Untuk menyelesaikan masalah tersebut, dibutuhkan konsep manajemen produksi yang efektif dan efisien dalam rantai suplai perusahaan. Pada penelitian ini jenis penelitian yang dilakukan adalah jenis penelitian terapan (*Applied Research*). Sedangkan metode prototipe sistem menggunakan model Prototipe *evolusioner*. Untuk metode pengumpulan data peneliti melakukan dengan cara observasi langsung, studi pustaka, dan wawancara. Untuk menganalisis dan merancang sistem, peneliti menggunakan metode analisis dan perancangan berorientasi obyek (*Object Oriented Analysis and Design*) dengan menggunakan *Unified Modelling Language* (UML). Dalam pengkodean menggunakan *framework codeigniter* dengan layout menggunakan konsep *responsive design*, *rule* sistem menggunakan pendekatan E-SCM (*electronic supply chain management*) dan *semantic web* untuk menyajikan data supplier. Pengujian validasi menggunakan *Focus Group Discussion* (FGD). Kualitas perangkat lunak yang dihasilkan diuji berdasarkan empat karakteristik kualitas perangkat lunak model ISO 9126, yaitu: *functionality*, *reliability*, *usability*, dan *efficiency* dengan menggunakan metode kuesioner. Serta teknik pengujian perangkat lunak dengan menggunakan *software Acunetix* dan *Blackbox Testing*. Prototipe sistem perencanaan produksi pada industri manufaktur yang dihasilkan dapat dengan mudah dibangun, mempermudah, menjaga, memberi dukungan dan bantuan perencanaan produksi pada bagian persiapan dan PPC (*Product Planning Control*) Departement *weaving I*, yang menghasilkan informasi yang lebih cepat, tepat dan akurat demi memperbaiki kesalahan-kesalahan transaksi dan menyediakan laporan-laporan yang cepat dan tepat.

Kata Kunci : perencanaan produksi, *electronic supply chain management*, *codeigniter*, *semantic web*, *responsive design*.

ABSTRACT

PT Argo Pantes Tbk is a company engaged in the textile industry that provides products such as cotton, yarn and fabric. The concept of E-SCM is needed to help identify the problems that exist in PT Argo Pantes Tbk to expose each part of each chain of the manufacturing process at the company, until the discovery of part or fairly important point in the company's manufacturing activities, namely the production process. Production planning is very necessary for manufacturing companies that include compliance with production demand. During this process of fulfilling demand for raw materials such as yarn production, the demand of spare parts for machinery production in the company is still done conventionally, so frequent delays production. To resolve these problems, it takes the concept of effective management and efficient production in the company's supply chain. In this study the type of research is the type of applied research (Applied Research). While the method of the prototype system using evolutionary prototyping models. For data collection methods researchers conducted by direct observation, literature, and interviews. To analyze and design the system, researchers used a method of analysis and design of object-oriented (Object Oriented Analysis and Design) using Unified Modeling Language (UML). In coding using CodeIgniter framework with a layout using responsive design concepts, the rule system uses E-SCM approach (electronic supply chain management) and the semantic web to present the data supplier. Validation testing using the Focus Group Discussion (FGD). The quality of the resulting software is tested based on four characteristics of software quality model of ISO 9126, namely: functionality, reliability, usability, and efficiency by using questionnaires. As well as software testing technique using Acunetix and Blackbox Testing software. Prototype production planning system in the manufacturing industry generated can easily be built, facilitate, maintain, support and assistance in the preparation of production planning and PPC (Product Planning Control) weaving Department I, which produce information more quickly and accurately to improve the transaction errors and provides reports quickly and accurately.

Keywords: production planning, electronic supply chain management, CodeIgniter, semantic web, responsive design.

KATA PENGANTAR

Subhanallah Walhamdulillah Walaillahaillah Allahuakbar, puji syukur penulis panjatkan kepada Allah SWT karena atas berkah dan rahmatnyalah penulisan tesis dengan judul “Prototipe Sistem Perencanaan Produksi pada industri manufaktur dengan pendekatan *Electronic supply chain Management* dan *Semantic Web* Berbasis *Codeigniter* dan *Responsive Design*” ini dapat terselesaikan dengan baik. Tesis ini disusun dengan maksud untuk memenuhi salah satu persyaratan dalam memperoleh gelar Magister Komputer.

Dalam penyusunan proposal tesis ini, penulis menyampaikan terima kasih yang tulus kepada :

1. Kepada ibu tercinta yang memberikan doa restu untuk melanjutkan jenjang pendidikan ke tingkat magister dan kepada adik tercinta yang selalu mendukung kegiatan baik dan positif yang dilakukan penulis.
2. Kepada Buya Naura dan Hasna tercinta yang selalu memberikan doa dan dukungan dalam menempuh pendidikan Strata dua ini, serta memberikan bantuan dalam penyelesaian proposal tesis ini.
3. Bapak Prof. Dr. Moedjiono, M.Sc. dan Bapak Samidi, M.Kom, M.M, selaku dosen pembimbing tesis yang telah membimbing dan memotivasi penulis dalam menyelesaikan tesis ini.
4. Kepada Nulap (Nur Apriani) yang telah bersedia memberikan hasil penelitian sebelumnya sebagai bahan pengembangan untuk mengerjakan proposal tesis ini. Semoga perbuatan baik ini dibalas dengan sesuatu yang indah kelak oleh Allah.
5. Kepada Tim Mak rempong (Mbak Nofi dan Wulan), yang telah bersama – sama berjuang dalam menempuh pendidikan di jenjang strata dua ini dan dalam penyelesaian tesis khususnya semoga apa yang kita cita – citakan menjadi nyata, aamiin.
6. Seluruh dosen Program Magister Ilmu Komputer Universitas Budi Luhur yang banyak memberikan ilmu selama perkuliahan

7. Teman – teman, sahabat dan pihak – pihak lain yang tidak bisa penulis sebutkan satu-persatu. Saya ucapkan terima kasih dan penghargaan yang sebesar – besarnya.

Penulis menyadari bahwa penulisan tesis ini jauh dari sempurna. Untuk itu penulis berharap mendapatkan kritik dan saran yang dapat berguna untuk membangun demi kesempurnaan penulisan tesis.

Jakarta, 2015

Tri Ika Jaya Kusumawati



DAFTAR ISI

	Halaman
ABSTRAKSI	iv
ABSTRACT.....	v
KATA PENGANTAR	vi
DAFTAR ISI.....	viii
DAFTAR GAMBAR	xii
DAFTAR TABEL.....	xiv
DAFTAR LAMPIRAN	xv
BAB I PENDAHULUAN.....	1
1.1. Latar Belakang	1
1.2. Masalah	3
1.2.1. Identifikasi Masalah	3
1.2.2. Batasan Masalah.....	4
1.2.3. Rumusan Masalah	5
1.3. Tujuan dan Manfaat Penelitian	5
1.3.1. Tujuan Penelitian	5
1.3.2. Manfaat Penelitian	6
1.4. Tata Urut Penulisan.....	6
1.5. Daftar Istilah.....	7
BAB II LANDASAN PEMIKIRAN.....	9
2.1. Tinjauan Pustaka	9
2.1.1. Konsep dan Pengertian Perencanaan Produksi	9
2.1.2. Konsep dan Pengertian <i>Supply Chain Management</i>	13
2.1.3. Elektronik- <i>Supply Chain Management</i> (E-SCM)	19
2.1.4. Metode Pengembangan Sistem Model <i>Prototype</i>	21
2.1.4.1. Konsep Dasar Model Prototipe.....	21
2.1.4.2. Model Prototipe Evolusioner	25
2.1.4.3. Model Prototipe Persyaratan.....	26

2.1.5.	<i>Unified Modelling Language</i>	27
2.1.6.	Analisa dan Perancangan Berorientasi Obyek	27
2.1.7.	<i>Rich Picture</i>	31
2.1.8.	<i>Fishbone</i>	32
2.1.9.	Representasi Pengetahuan.....	34
2.1.10.	Jaringan Semantik (Semantic Net)	34
2.1.11.	Teknologi Web 3.0	34
2.1.12.	<i>Semantic Web</i>	35
2.1.13.	Arsitektur Web Semantik	36
2.1.14.	Perbedaan Sistem Pakar dengan Semantic Web	36
2.1.15.	Ontologi.....	37
2.1.16.	Bahasa Ontologi	37
2.1.17.	RDF (<i>Resource Description Framework</i>)	38
2.1.18.	RAP (RDF API <i>for</i> PHP)	38
2.1.19.	SPARQL.....	39
2.1.20.	<i>CodeIgniter</i>	39
2.1.21.	<i>Responsive Design</i> dengan <i>Bootstrap</i>	41
2.1.22.	Strategi Pengujian Perangkat Lunak	42
2.1.23.	Teknik Pengujian Perangkat Lunak / Sistem	43
2.1.23.1.	Pengujian Validasi.....	43
2.1.23.1.1.	Instrument pengujian FGD	44
2.1.23.1.2.	Teknik Pemilihan Informan.....	44
2.1.23.1.3.	Teknik pelaksanaan FGD	44
2.1.23.2.	Pengujian Kualitas.....	45
2.1.23.2.1.	Model ISO 9126	46
2.1.23.3.	Acunetix	50
2.2.	Tinjauan Studi	50
2.3.	Tinjauan Obyek Penelitian	59
2.3.1.	Sejarah PT Argo Pantes Tbk	59
2.3.2.	Visi dan Misi PT Agro Pantes Tbk	60
2.3.3.	Bidang Usaha	61

2.3.4.	Struktur Organisasi	61
2.3.4.1.	Struktur Organisasi PT Argo Pantes Tbk	61
2.3.4.2.	Struktur Organisasi pada Departemen Weaving I	62
2.3.5.	Organisasi IT	63
2.3.6.	Perangkat Keras	63
2.3.7.	Perangkat Lunak.....	64
2.3.8.	Topologi Jaringan.....	68
2.4.	Kerangka Konsep	69
2.5.	Hipotesis.....	70
BAB III METODOLOGI DAN PERANCANGAN PENELITIAN.....		72
3.1.	Metode Penelitian.....	72
3.2.	Metode Pemilihan Sampel	72
3.3.	Metode Pengumpulan Data	73
3.4.	Instrumentasi	73
3.5.	Teknik Analisis, Perancangan dan Pengujian	74
3.5.1.	Teknik Analisis	74
3.5.2.	Perancangan Sistem	75
3.5.3.	Pengujian.....	75
3.6.	Teknik Implementasi Sistem.....	76
3.7.	Langkah – langkah Penelitian	76
3.8.	Jadwal Penelitian.....	80
BAB IV PEMBAHASAN HASIL PENELITIAN.....		82
4.1.	Analisis Sistem.....	82
4.1.1.	Analisis Sistem Berjalan	82
4.1.2.	Gambaran Umum Sistem Saat Ini.....	87
4.1.3.	Penerapan <i>Electronic-Supply Chain Management</i>	87
4.1.4.	Gambaran Umum Model Prototipe	90
4.2.	Analisis kebutuhan user	91
4.2.1.	Kebutuhan Pemilik Bisnis.....	91
4.2.2.	Kebutuhan User.....	92
4.2.3.	Analisis Kebutuhan Fungsional dan Non Fungsional.....	93

4.2.3.1.	Kebutuhan Fungsional	93
4.2.3.2.	Kebutuhan Non Fungsional	96
4.2.3.3.	Kebutuhan Performance	96
4.2.3.4.	<i>Use Case</i>	97
4.2.4.	Analisa Prilaku Sistem	103
4.2.4.1.	Activity Diagram	103
4.2.4.2.	<i>Sequence Diagram</i>	115
4.3.	Perancangan Sistem.....	118
4.3.1.	Perancangan Spesifikasi Program dengan <i>Class Diagram</i>	118
4.3.2.	Perancangan Data Base	120
4.3.3.	Perancangan Ontologi	121
4.3.4.	Perancangan Query SPARQL	121
4.4.	Konstruksi Sistem.....	122
4.5.	Pengujian Sistem.....	127
4.6.	Implikasi Penelitian dan Evaluasi Keseluruhan	150
BAB V PENUTUP.....		153
5.1.	Kesimpulan	153
5.2.	Saran.....	154
DAFTAR PUSTAKA		156
LAMPIRAN – LAMPIRAN		159
RIWAYAT HIDUP SINGKAT		247

DAFTAR GAMBAR

Gambar	Halaman
II - 1 Alur Kerja PPIC pada Perusahaan Manufaktur [Apriyani et al. 2013]	10
II - 2 Ilustrasi konseptual sebuah <i>supply chain</i> [Apriyani et al. 2013]	14
II - 3 Model Prototipe (ERIC 2011), 104)	23
II - 4 Tahapan Pembuatan Prototipe Evolusioner ([McLeod 2007], 248)	25
II - 5 Tahapan Pembuatan Prototipe Persyaratan [McLeod 2007]	26
II - 6 Contoh <i>Rich Picture</i> [Apriyani et al. 2013]	32
II - 7 <i>Fishbone Diagram</i> [Apriyani et al. 2013]	33
II - 8 Arsitektur Web Semantik [Mustikasari et al. 2011]	36
II - 9 Website <i>Codeigniter</i> [CI 2014]	40
II - 10 Tampilan <i>WebsiteBootstrap</i> [bootstrap]	41
II - 11 Langkah-langkah Pengujian Perangkat Lunak ([Pressman 2012], 554)	43
II - 12 Model Kualitas Perangkat Lunak Model ISO 9126 [Al-Qutaish 2010]	47
II - 13 Struktur Organisasi PT. Argo Pantes Tbk	62
II - 14 Struktur Organisasi PT. Argo Pantes Tbk pada Departemen Weaving I...	62
II - 15 Struktur IT / Kadek IT PT Argo Pantes Tbk	63
II - 16 Hasil keluaran menggunakan aplikasi MS.Word	65
II - 17 Tampilan Sistem Zahir yang Digunakan PT Argo	66
II - 18 Tampilan Software SPSS yang digunakan PT Argo	66
II - 19 Tampilan Program Company Profile PT Argo Pantes	67
II - 20 Tampilan Software XAMPP yang digunakan PT Argo	67
II - 21 Tampilan Program Menggunakan Access pada PT Argo	68
II - 22 Topologi Jaringan PT Argo Pantes Tbk	68
II - 23 Kerangka Konsep Penelitian	69
III - 1 langkah – langkah Penelitian	77
IV - 1 <i>Rich Picture</i> Proses Bisnis Berjalan	83
IV - 2 Analisa Masalah menggunakan <i>Couse Effect Analysis</i>	86
IV - 3 <i>Package Use Case</i>	97
IV - 4 Use Case Diagram Login	98
IV - 5 Use Case Diagram Data Master	100
IV - 6 Use Case Diagram Pemenuhan Produksi	101
IV - 7 Use Case Diagram Transaksi Produksi	101
IV - 8 Use Case Diagram Transaksi Maintenance	102
IV - 9 Use Case Diagram View Acc Produksi	102
IV - 10 Use Case Diagram Pembuatan Laporan	103
IV - 11 Activity Diagram Login	104
IV - 12 Activity Diagram Pembuatan Rencana Produksi	104

IV - 13 Activity Diagram Pembuatan <i>Delivery Order</i>	105
IV - 14 Activity Diagram Pembuatan FP	105
IV - 15 Activity Diagram Proses Pembuatan NPB	106
IV - 16 Activity Diagram Proses Pembuatan NRB	107
IV - 17 Activity Diagram Pembuatan <i>Stock Opname</i> Benang	107
IV - 18 Activity Diagram Pembuatan <i>Form Maintenance</i>	107
IV - 19 Activity Diagram Proses <i>Update</i> OPB.....	108
IV - 20 Activity Diagram Proses Pembuatan OPB	109
IV - 21 Activity Diagram Proses Pembuatan OPL.....	110
IV - 22 Activity Diagram Proses <i>Update</i> OPL.....	111
IV - 23 Activity Diagram Proses Pembuatan SOSP.....	111
IV - 24 Activity Diagram Pembuatan Laporan Grafik Produksi.....	112
IV - 25 Activity Diagram Pembuatan Laporan <i>Stock</i> Benang.....	113
IV - 26 Activity Diagram Pembuatan Laporan <i>Retur</i> Benang	113
IV - 27 Activity Diagram Pembuatan Laporan <i>Chart</i> Kondisi Mesin	114
IV - 28 Activity Diagram Pembuatan Laporan <i>Stock Sparepart</i>	114
IV - 29 Activity Diagram Pembuatan Laporan Realisasi <i>Sparepart</i>	115
IV - 30 Sequence Diagram <i>Login</i>	116
IV - 31 Sequence Diagram <i>Create User</i>	117
IV - 32 Sequence Diagram Entry Data Benang	117
IV - 33 Class Diagram.....	119
IV - 34 Diagram Relasi	120
IV - 35 Ontologi Data Supplier.....	121
IV - 36 Tampilan Halaman Utama Sistem Perencanaan Produksi	124
IV - 37 Tampilan Halaman Login Sistem Perencanaan Produksi.....	124
IV - 38 Tampilan Halaman Data <i>Semantic (ontology)</i> Supplier.....	125
IV - 39 Tampilan Halaman Hasil SPARQL untuk Pengguna.....	126
IV - 40 Tampilan Navigasi untuk Administrator	126
IV - 41 Tampilan Awal Memasukkan alamat URL	142
IV - 42 Tampilan Option Scanning.....	143
IV - 43 Tampilan Informasi Target Scanning.....	144
IV - 44 Konfigurasi Input <i>Login</i>	144
IV - 45 Tampilan Informasi Selesai Scanning	145
IV - 46 Hasil <i>Scanning</i> terhadap site.....	145
IV - 47 Hasil Pengujian dengan Resolusi 320x480 untuk jenis layar android..	147
IV - 48 Hasil Pengujian dengan Resolusi 360x640	148
IV - 49 Hasil Pengujian dengan Resolusi 1280x600	148

DAFTAR TABEL

Tabel	Halaman
II - 1 Klasifikasi <i>Supply Chain Management</i>	17
II - 2 Simbol <i>Activity Diagram</i>	30
II - 3 Kriteria Persentase Tanggapan Responden Terhadap Skor Ideal [Narimawati 2007]	46
II - 4 Karakteristik Kualitas Perangkat Lunak Model ISO 9126 [Al-Qutaish 2010] ...	48
II - 5 Perbandingan Penelitian.....	55
IV - 1 Penerapan <i>E-Supply Chain Management</i> pada sistem	87
IV - 2 Kebutuhan Fungsional	93
IV - 3 Kebutuhan Non Fungsional	96
IV - 4 Deskripsi Use Case Login	99
IV - 5 Deskripsi <i>Use Case Logout</i>	99
IV - 6 Deskripsi Responden Berdasarkan Jabatan	128
IV - 7 Deskripsi Responden Berdasarkan Jenis Kelamin	128
IV - 8 Deskripsi Responden Berdasarkan Pendidikan Terakhir	128
IV - 9 Hasil Pengujian Validasi Pengguna Eksekutif	129
IV - 10 Hasil Pengujian Validasi Pengguna Staff	130
IV - 11 Deskripsi Responden Berdasarkan Jabatan	132
IV - 12 Deskripsi Responden Berdasarkan Jenis Kelamin	133
IV - 13 Deskripsi Responden Berdasarkan Pendidikan Terakhir	133
IV - 14 Tanggapan Responden Berdasarkan Aspek <i>Functionality</i>	134
IV - 15 Tanggapan Responden Berdasarkan Aspek <i>Reliability</i>	134
IV - 16 Tanggapan Responden Berdasarkan Aspek <i>Usability</i>	135
IV - 17 Tanggapan Responden Berdasarkan Aspek <i>Efficiency</i>	136
IV - 18 Hasil Pengujian Kualitas	137
IV - 19 Hasil Pengujian Kualitas	149
IV - 20 Rencana Implementasi Sistem	152

DAFTAR LAMPIRAN

Lampiran	Halaman
1 Daftar Pedoman Pertanyaan Untuk Wawancara	159
2 Hasil Wawancara Dengan Responden	160
3 Daftar Dokument Observasi.....	161
4 Nota Permintaan Benang.....	163
5 Nota Retur Benang.....	164
6 Order Permintaan Benang	165
7 Order Perbaikan Barang	166
8 Data Sparepart.....	167
9 Data Benang	168
10 Rencana Produksi.....	169
11 Delivery Order	170
12 Kartu Stock Sparepart	171
13 Kartu Stock Benang	172
14 Buku Maintenance	173
15 Deskripsi Use Case Master User	174
16 Deskripsi Use Case Master Benang.....	175
17 Deskripsi Use Case Master anyaman.....	176
18 Deskripsi Use Case Master Mesin	178
19 Deskripsi Use Case Master Karyawan.....	179
20 Deskripsi Use Case Master Bahan.....	180
21 Deskripsi Use Case Master Sparepart	181
22 Deskripsi Use Case Master Supplier	183
23 Deskripsi Use Case Entry Entry FRP	184
24 Deskripsi Use Case Entry Entry DO.....	185
25 Deskripsi Use Case View FRP	186
26 Deskripsi Use Case Entry FP	187
27 Deskripsi Use Case Entry Entry NPB.....	188
28 Deskripsi Use Case Entry Entry NRB	189
29 Deskripsi Use Case Entry SOB	190
30 Deskripsi Use Case Entry Entry FM.....	191
31 Deskripsi Use Case Entry Entry OPB.....	192
32 Deskripsi Use Case Entry OPL.....	194
33 Deskripsi Use Case View Acc NPB	195
34 Deskripsi Use Case View Acc NRB.....	196

35 Deskripsi Use Case View Acc OPB	197
36 Deskripsi Use Case View Acc OPL.....	198
37 Deskripsi Use Case cetak laporan grafik produksi	199
38 Deskripsi Use Case cetak laporan stok benang.....	200
39 Deskripsi Use Case cetak laporan retur benang.....	201
40 Deskripsi Use Case cetak laporan kondisi Mesin	202
41 Deskripsi Use Case cetak laporan stok <i>sparepart</i>	203
42 Deskripsi Use Case cetak laporan realisasi sparepart	204
43 Sequence Diagram Entry Data Benang.....	205
44 Sequence Diagram Entry Data Karyawan	206
45 Sequence Diagram Entry Data Anyaman	207
46 Sequence Diagram Entry Data Mesin	208
47 Sequence Diagram Entry Data <i>Sparepart</i>	209
48 Sequence Diagram Entry FRP	210
49 Sequence Diagram Entry DO	211
50 Sequence Diagram Entry FP	211
51 Sequence Diagram Entry NPB	212
52 Sequence Diagram Entry NRB	212
53 Spesifikasi Basis Data	213
54 User interface	232
55 Daftar Pertanyaan Focus Group Discussion	240
56 Kuesioner Pengujian ISO 9126.....	243

DAFTAR PUSTAKA

- [Al-zu 2010] Al-zu, H., 2010. Applying Electronic Supply Chain Management Using Multi-Agent System : A Managerial Perspective. , 1(3), pp.106–113.
- [Apriyani 2013] Apriyani, N. et al., 2013. *IMPLEMENTASI SUPPLY CHAIN MANAGEMENT (SCM) BERBASIS WEB PADA DEPARTEMEN WEAVING I GUNA MENGATASI KETERLAMBATAN HASIL PRODUKSI STUDI KASUS PT ARGO PANTES Tbk*,
- [Copra, S & Meidl, P. 2007] Copra, S. & Meindl, P., 2007. *Supply Chain Management; Strategy, Planning, & Operations* Third Edit. P. Education, ed., New Jersey.
- [Daconta, M.C. et al. 2013] Daconta, M.C. et al., 2003. *The Semantic Web*,
- [DAHOKLORY, M. 2013] DAHOKLORY, M., 2013. *Analisis Dan Pengembangan E-Supply Chain Management Pt Jatropha Indah*. ATMA JAYA YOGYAKARTA.
- [Herbowo, R.A 2012] Herbowo, R.A., 2012. WEB RESPONSIVE DESIGN UNTUK SITUS BERITA MENGGUNAKAN FRAMEWORK CODEIGNITER. , (10108111), pp.1–10.
- [IDX 2015] IDX, B.E.I., Profil Perusahaan Tercatat. Available at: <http://www.idx.co.id/id-id/beranda/perusahaantercatat/profilperusahaantercatat.aspx> [Accessed March 17, 2015].
- [Indrajit Eko, R & Djokopranoto 2005] Indrajit Eko, R. & Djokopranoto, R., 2005. Konsep Manajemen Supply Chain. In pp. 1–247.
- [Indrajit, R. E 2003] Indrajit, R.E. & Djokopranoto, 2003. *Konsep Manajemen Supply Chain:Strategi Mengelola Manajemen Rantai Pasokan Bagi Perusahaan Modern di Indonesia*,
- [Kennet. C. Laoudon & Jane Laudon] Kennet.C.Laoudon & Jane Laudon, P., 2003. *Essentials of Management Information Systems* 5th editio., New Jersey: Prentice-Hall, Inc.
- [Kristiawan, E et al 2014] Kristiawan, E. et al., 2014. PENERAPAN INBOUND LOGISTIK PADA PT . MEKAR ARMADA JAYA DI MAGELANG DENGAN PENDEKATAN KONSEP SUPPLY CHAIN MANAGEMENT. , 2(1).